先の目標について伺いました。
気をつけていることや印象に残っている出来事、こので、主に断裁業務を担当しています。玉岡さんの仕事でたって経験を積み上げてきた玉岡和範さん。瓜破工場旭紙工株式会社に中途入社して以来、約2年にわ 現在担当している業務について教え てください。 工事に携わってい

NTT関連の通信設

当時手

まず、入社に至った経緯と、

た。 旭紙エへ入社する運びとなり と担当してきたのが断裁の仕事で 合いだった義父からの紹介を受け、 突然会社が倒産。 力仕事です。 ビルの電話線を繋げたりといっ していたところ、 がけていたのは、電線を張ったり、 それから現在に至るまで、 印刷物や、その他の紙類を扱っ 約2年間勤務した頃、 橋野社長と知り 次の就職先を探 ました。

惑ったことはありましたか。 転職後、前職との違いから戸 ています。

ずっ

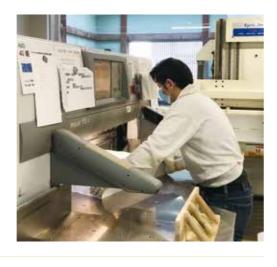
まし

した。 事がしたい」とは常々思っていま ない案件がほとんどで、 酷な環境で作業をしなければなら 季節や天候に大きく左右され、 の作業がメインとなる仕事です。 前職の通信設備工事は、 「屋内で仕 過

ところが、 いざ工場で勤務を







てみると、 ばなりません。外で動き回っていほとんど動かずに作業をしなけれ 屋内の環境にも慣れていきました。 ましたが、 初はストレスを感じることもあり た前職との違いに戸惑い、 た。工場では同じ場所にとどまり、 があるのだと身をもって知りまし 業務に取り組むうちに、 屋内には屋内の大変さ 入社当

点に気をつけていますか。 仕事をする上で、 特にどんな

異なります。そうした作業内容に 必ずその指示書をよく読み、 示書」です。 ついて詳しく書かれているのが「指 製品によって、 業務を開始する前に、 規格や切り 方が

> い事態に陥るケースもあるのです。切り間違いで、取り返しのつかな めるようにしています。 まで目を通し、 そうしないためにも、指示書は隅々 けてしまいます。たった一か所の まえば、後工程に多大な迷惑をか ければならず、 り」や「中綴じ」にうまく繋げな 流へいくにつれて施されていく「折 裁の工程は上流にあたるもの。下 印刷加工を河川 のないように心がけています。 作業への理解を深 取り返しのつかな 私がミスをしてし に例えると、 断

の中で、最も印象に残っているもの について教えてください。 -これまで携わってきたお仕事

とが印象に残っています。 紙を作る仕事に携わった時のこ しばらく前になるのですが、 会社と

配合がうまくいた。慣れない作業 がなく、とても戸惑ったものです。しても初の仕事で現場にノウハウ 糊を塗るところまでを担当しまし 務内容がほとんどですが、 後工程に渡して終わり」という業 紙に関しては、 慣れない作業だった上に糊の 通常なら「紙を断裁し、 ・かず、 断裁後に重ねて この折

> 苦闘していた思い出があります。 日付が変わる頃まで、工場で悪戦

ましたか。 めたい」と思ったりしたことはあり 仕事がつらいと思ったり「辞

ます。 と前向きに考え直せたことがあ ろよ」と励ましの言葉をもらい、「そ ところ「もうちょっと頑張ってみ りました。 め れなら、もう少し頑張ってみよう」 たいと思った時期が、 勤務時間や人間関係に悩み、 上司に気持ちを伝えた 以前はあ 辞

てもらえているのは、とてもありす。良好な関係の中で仕事をさせ たり、 厳しくなく、 がたいものですね。 旭紙工は、 相談ができたりする会社で 上司とも気軽に話せ 縦の関係がそれほど

お聞かせください。 最後に、今後の目標について

業をせず、 と業務を終わらせることが目標で みたいと思っています。 作業効率を上げて仕事に取り 定時時間内にしっか 無駄に り残 組

> ては、、 ければと思っています。 また、 再婚を目指して頑張っ プライベ トな目標と T いし

工のさらなる成長に貢献 な作業内容と確かな技術で、 に違いあり てきた玉岡さん。 様々な経験を通じて、 ません。 今後もその忠 成長 して 旭寒 いく を



企業情報

◆創 立 年:1983年1月 ※創業:1963年

商:15億円 ◆従業員数:200人

※ 2018年12月実績



瓜破工場自慢の

ハイデルベルク社のラウンドフィーダ。 1日あたり約35~36万回も紙を折ることができるそうです。

今回は寺山さんに機能や注意点、ラウンドフィーダの やりがいなどをお伺いしました。皆さん必見です!



でらやま こうさく **寺山 幸作さん** 工場本部 瓜破工場 課長

1時間で MAX2万回

Q.どのような機械なのでしょうか?

9台あるこの設備は、断裁したのち、紙を折る専門です。A3の紙を二つ折りにするのは、1時間でMAX2万回!紙の種類や大きさにも様々な対応ができ、A1~A5サイズまで、ポスターにも使います。その中でも糊綴じのできる機械が2台あることが自慢。糊綴じによって、単価の安い、付加価値のある商品を作り、他にはない仕事ができます。

糊綴じとは、製本の方式の一つです。紙を折る段階で、折り目となる箇所に糊をつけ、針金や糸を使わずに閉じることができます。リサイクルに適していることからエコ綴じ製本と呼ばれることもあります。

長年の相棒

Q.現在の設備はいつ導入されたものですか?

20年以上前からになります。私が入社する前です。糊綴じのできる機械は、 入社して、数年たったころにきました。約17年前です。長い期間、部品を交換 し、大切に使ってきました。

免許は不要!

Q.使用するには資格や免許等は必要でしょうか?

必要ありません。しかし、危険な機械であるため、新入社員の方々もすぐに触れるのではなく、研修期間が設けられています。期間は人によって異なりますが、作業を見て任せられるのかどうかを判断します。経験者でもこの機械で怪我をすることがあり、私も実際に経験しました。気を引き締めて作業することが必要です。

人数と配分

Q.現在この設備を使用できる方は何名いますか?

私含めて6人です。1台につき1人必要というわけではないため、6人いれば十分作業できます。現在は、1人で2~3台を担当しています。

期待の若手

Q.その中で最も「頑張っている方」は?

福田 侑介(ふくだ ゆうすけ)さん

ー生懸命な姿が印象的です。2020年から研修期間に入り、現在は、糊綴じを 頑張っています。そろそろ覚えてきた頃ではないかでしょうか。周りと比べてずば 抜けて上手というわけではありませんが、これからに期待しています!

回転に注意

Q.使用上での注意点はどこでしょうか。

紙をセッティングするときです。常に動いている中で、紙を置き、ローラーを調節します。一番集中しなくてはいけない作業で、気を抜くと怪我のもととなります。

スムーズ な作業

Q.その設備を使用しての一番思い出に 残っていることはなんでしょうか。

機械を止めることなく、作業できたことです。スムーズにできたときは、1時間に1万回転。しかしいつもスムーズにできるわけではありません。セッティングが悪かったときはすぐに紙の載せ方だけで、止まってしまうことも……。これは作業者の力量にかかっています。

稼働率アップ

Q.今後の目標

機械が止まることなく、作業を進め、稼働率を上げていくことです。そのためには、セッティングをきちんとすることや、作業者が作業しやすい環境を整えることが重要です。1人で複数台を担当していると、どうしても止めなくてはいけないときがでてきてしまいます。そうならないために周りがフォローできるかどうかがこれからの課題です。

