ていますか。 現在はどんなお仕事をさ

とリンクし興味を持ったことが入工を行う業務内容が、好きな読書まったのです。製本や紙製品の加

のときに旭紙工の求人に目が 求人案内を見ていたのですが

止そ

社のきっかけでしたね。

設され、こちらでの仕事を任され社して4年程して品質検査課が新裁部門を2年間経験しました。入お仕事をさせていただいた後、断 るようになりまし いています。 入社した当 れ、他 \mathcal{O} 最初は中綴じ部門 部門でも から工場本部で た。 少 つに

品質検査課は、最初は私1 って 折り加工、 が、 加工など、 現在は私を含めて3 製品には、 無線綴じ加工、 様々なもの お客様に納 へだっ

がありますが、それぞれ基準に合っ 品する見本などの検査を分担して 名のスタッフがおり、

0 たのです 配属さ 加工、 行

Interview 21.



画をよく読んでいました。もともと本が好きで、小

/。就職:

先 漫

を探すにあたり、

学校で配られ

る

えてください。

入社のきっかけについて教



印刷を支え加工を活かす

ているかを細かく見ていきます。様のご依頼通りの仕上がりになっ た仕上がりになっているか、

うことは何でしょう。 検査をする上で大変だと思

て間違えないように確認して れば1つの製品につき平均ます。エラーは、重大なも もう少しありますが、 あっているか、 種類くらいですが、それぞ 検査する項目も多岐に 日で検査する製品の とても気を使います ムも異なります 細かなものを含めると 傷や汚れが それをす しのわな てでありか 寸 れ 法 が ボ は

て

お客

ります。 どはありますか。 うにしています。 ら、なるべく早く わりにもサポ 上司や関係する部署に報告 焦ってしまいミスも増えやすくな りになってしまった場合などは、 検査する項目の 間違いがあれば、 製品の検査日程がぎりぎ 卜 軌道修正するよ してもらいなが

特に気をつけている作業な

がけています。また、ミスを防ぐにするなど、失敗がないように心認を取ってから作業を始めるよう い内容であっても、課の他のスに大切だと感じているので、.という観点から、情報共有は ています。 フとも情報を交換し合うようにし 内容であっても、課の他のス ものがあれば、 情報共有は非常 常にきちんと確 中に分か ミスを防ぐ いように心 i) 細か んにく タッ

ことで、 より注意深く検査できるようにな あったよ」とお互い 品があれば、 例えば、 おかなければいけ たり、 不具合への認識が高まり、 不具合が見つ 「こういう不具合が 見本の検査を確認し に報告し合う ません。 かっ メモ た製

じるのはどんなときですか 仕事をする上で達成感を感

前工程の段階までで遅

という気持ちになります。 だいていることが分かり非常に嬉ただけると、努力を評価していた 大丈夫だね」などと声を他部署の方から、「山田が 業務を終えたときですね。 しく思いますし、 やはり、 間違えることなく検査 次もがんばろう かけて 上司 るか ゃ 5

すぐに

ま

を減らすためにできる対策は小 識でいますね。 なことでもすべて行おうとい よりも重きを置いてい 上で最も大切なので、「確認」に何 ちんと機能することが仕事をする 「品質検査」をする部門として ます。 ミス う意 Z

客様の ん。持っ も会 異なります。製品ごとにある検査 てくれることでしょう。 なことでも見落とさない観察力を 項目を毎回きちんと確認し、 製品には多くの種類が 社のために力を尽くして て品質管理に取り組む山田さ 要望によって寸法 プロ意識を持って、 や基準 あり、 些細 い今 も

企業情報 ◆創立年:1983年1月 ※創業:1963年 商:15億円

◆従業員数:200人



※ 2018年12月実績



2冊同時に!

Q.どのような機械なのでしょうか?

2丁製本といって、1回の製本過程で2冊分の冊子を作ってしまう製本方法をするときや、A7サイズなどの特殊な小さい本を作るのに長けた機械です。プリマという別の機械でも2丁製本はできますが、セットに2~3倍の時間が必要ですから、その差は歴然。現在、ST-300は2台あり、5鞍と6鞍が1台ずつで、両方ともよく使っています。



~2丁製本とは~

決められた方法で折った時に正しくページ順に並ぶように、1枚の紙面上でページを配列していくレイアウト作業のことを「面付け」と言います。この面付けの際に同じものを天地方向に2面配置して印刷することを「2丁付け」と言い、1枚の折丁に2冊分の印刷が施されているという意味を表しています。これをそのまま1冊の本のように折丁・丁合し無線綴じや平綴じ・中綴じなどで綴じて、化粧断ちの時点で真っ二つに裁断すれば、2冊の本になるというわけです。このように、1回の製本過程で2冊分の冊子を作ってしまうという製本方法を、「2丁製本」と呼びます。

18年もの付き合い

Q.現在の設備はいつ導入されたものですか?

2002年ごろです。私が1997年ごろに高卒で入社してから、約5年後にST-300が 導入されたと記憶しています。もう18年もの長い付き合いです。

資格や免許は不要!

Q.使用するには資格や免許等は必要でしょうか?

資格や免許は、一切必要ありません。本気で習得しようと思えば、半年か、半年 経たない程度の期間で覚えて操作できるようになります。新たに社員が入ってき たら、先輩社員が教え、一つひとつ覚えていく形です。

4名しか使えません!

Q.現在この設備を使用できる方は何名いますか?

中綴じ部門の社員はたくさんいますが、ST-300を使用できるのは、4名のみです。

導入当時からの ベテラン

Q.その中で一番「達人」は?

田中よしおさんです。この機械を導入した当時、先に操作を始めた方なので、年数で言えば一番長いのではないでしょうか。これまで、様々なトラブルに対応してきた経験がありますから、ST-300についてはトップクラスの達人だと思います!



全長 約18メートル!

Q.使用上での注意点はどこでしょうか。

一つ約18メートルもの長さがある機械ですから、操作するときには必ず周囲に 人がいないか確認しなければなりません。もし可動部に手を入れてしまうような ことがあれば、腕が無くなったり、最悪の場合は死に至ったりするほど、危険な 機械です。実際に過去には、ある社員がベルトに巻き込まれて、皮がめくれる怪 我をした人がいます。そのため、自分自身が怪我をしないように注意するという ことはもちろん、周囲に巻き込まれそうな人がいないかということに、注意を 払っています。

マニアックな折丁

Q.その設備を使用しての仕事のやりがいはなんでしょうか。

「これほど特殊な本を作ることは不可能だろう」と思うほどのマニアックな折丁が、実際に完成するのを見ることでしょうか。 3 時間ほど試行錯誤することもありますが、できたときの達成感は格別です。

ハイスピード・ハイクオリティ

Q.今後の目標

ハイスピード、ハイクオリティを追求していくこと。パソコンなどの精密機器と同じで、機械も10年、20年と使い続けると弱ってきてしまうので、機械の修繕・改善も行いつつ、人材教育も併せて行って行きたいと思っています。



SDGs (Sustainable Development Goals:持続可能な開発 目標)とは、2015年9月の国連サミットで採択された2030年 までに持続可能でよりよい世界を目指す国際目標です。

地球上の「誰一人取り残さない (leave no one behind)」を キーワードに進められる国際的な取り組みであり、日本としても 積極的に取り組まなければいけない目標とされています。

SDGsに取り組む企業 ((T))

皆さんにとって身近なゼネコン大手の「大林組」では、持続可能 な開発目標を参考に独自の重点目標を作り、「環境」「品質・技術 力」「労働安全衛生」などに着目した6つの課題に取り組まれて いるそうです。また、LIXIL グループでは 2017 年に『みんなに トイレをプロジェクト』をスタートさせ、世界のトイレ不足の解 消とともに劣悪な衛生環境の改善に取り組まれていました。(日本 で提供する全ての一体型シャワートイレ1台の購入につき、簡易 式トイレシステム「SATO」1台を寄付)

少し異なる業種である「ボーダーレスジャパン」という福岡にも オフィスを構える企業では、自然エネルギー 100%で作られた 電力を販売する「ハチドリ電力」事業、農業人口の減少が要因で 発生する課題を解決する「みらい畑」事業など、貧困、差別、偏見、 環境問題などの解決に取り組まれています。

今後の課題(ハイ)

私たちが目の前で取り組んでいる「仕事」から目を移すと、社会 全体には取り組まなくてはならない問題がたくさんあります。

これらの問題を解決するために、私たちは今までとは違う価値観 や角度で物事を捉え、社会全体の視点で物事を考えることが求め られている時代ともいえます。

これからは今まで以上に視野を広く持ち、世の中に貢献する活動や 事業を探求することが可能な会社づくりを目指していきましょう。



SDGs についてもっと知りたい方は こちらからも確認できます! https://www.sdg-s.jp/about/

SUSTAINABLE GALS





















 $\leftarrow \Rightarrow$















健康コラム 第12弾

食欲の秋がやってきました。ついつい食べすぎてしまうことも。 食べすぎることで自然と塩分の摂取量も増えてしまいます。

美味しいものを味わいながら、その中身に目を向けて、量と質を見直してみるのはいかがでしょうか。

and the state of the state of

塩分に気をつけよう



塩分はほどほどであると美味しいですが、摂り過ぎは身体に悪影響を及ぼします。塩分 を摂り過ぎると、高血圧症になりやすくなり、血圧が高くなれば動脈硬化が進み脳卒中 や心臓病を引き起こし、脳の血管の痛みは認知症にもつながります。また、塩分は水分 をひきつけて体の水分量を増やすため腎臓に負担をかけるほか、胃がんや骨粗鬆症のリ スクも増大させます。このように塩分の摂り過ぎは様々な病気を引き起こす原因になっ てしまうのです。

塩分を減らすには

①薄味に慣れる

薄味に慣れてくると素材の持ち味がわかるようになります。塩分 計などを用いて自分の味を確認すると良いでしょう。

②漬け物・汁物の量に気をつける

塩分の多い漬け物や汁物は、食べる回数と量を減らしましょう。 汁物は具だくさんのものを選び、麺類を食べるときには汁を残す ようにしましょう。

③効果的に薄味を

塩は食べ物の表面にさっとふりかけ、醤油やソースなどはかける のではなくつけて食べることで塩分の摂取量を減らすことができ

4カリウム、カルシウムの摂取

生野菜や果物によりカリウムを、乳製品や大豆製品からカルシウ ムを摂取し、体内ナトリウムの排出を心がけましょう。

強い血管を作るための食生活

長寿に血管の健康は不可欠です。血管にやさしい食事をするにあ たって次のポイントを意識してみましょう。

①塩分摂取量を減らす

男性は1日8g未満、女性は7g未満の塩分摂取量を目指しましょう。

②カロリーを抑える

油の多い食材や炭水化物を食べすぎると、血管を傷つけるだけで

なく、肥満や糖尿病につながる危険性があります。1日の摂取力 ロリー量を意識し、腹八分目を心がけましょう。また、偏食や間 食に注意をし、ゆっくりよく噛んで食べるなどの工夫が大切です。

若々しい血管を維持するのには野菜や果物といった抗酸化作用を 発揮する食材が効果的。特に野菜は1日に 350g を摂取するこ とを目標に、様々な種類をまんべんなく食べることが大切です。

健康を維持するために最も大切なのは「継続的に良い 食材を食べること」です。その日だけ健康的な食材を 摂取したところで大した効果は表れません。献立を考 えるときには、様々な種類の食材を使用することを意 識してみましょう。食材の種類が多いほど健康を守る ために欠かせない栄養素を摂取できます。とはいえ、 毎日何品も調理するのはとても大変です。週末に作り 置きする、電子レンジを使用して洗い物や調理の手間 を減らすなどの工夫を凝らして無理なく続けていきま しょう!

