

チム旭

印刷を支え加工を活かす

Interview 57

中綴じ部門
KANTHONGDANG SEKSAN

旭紙工にはたくさんさんの技能実習生がいます。そのなかで、約10年にわたり勤務されているのがタイ出身のセクサンさんです。なぜ当社に入社したのか、そして仕事に対する思いなどを伺いました。



——まずは入社のおかげと、現在のお仕事内容について教えてください。

私と同じタイ出身者が多くいることや、仕事のおもしろさ、そして福利厚生に安心感も抱き、入社を決めました。私の担当業務は毎朝の機械掃除や、朝礼時の注意事項の説明です。毎週水曜日にはクーラーの掃除もしています。部門長は優しい方で、仕事も楽しく感じています。

——約10年にわたり当社で仕事を継続できた最大の要因はなんですか？

さまざまな仕事に携わることができ、それぞれにおもしろさを感じられたからかもしれません。また、当社ではたくさんさんの経験を積むこともできるからです。

——そのようなセクサンさんにも、挫折経験などありますか？

オイルミストアレルギーだったことが判明

したときです。オイルミストを使った仕事には携わることができず、悲観しました。

——やりがいを感じる瞬間はどんなときですか？

機械を止めたり、作業不良を出したりすることなく仕事を完遂できたときが一番嬉しく、やりがいを感じる瞬間です。

——中綴じ部門の好きなところを教えてください。

私は騒がしいことが苦手ですが、中綴じ部門は静かに仕事ができる場所です。

——当社の良いところはどんなところでしょうか？

朝に運動をするなど、身体を動かすことを取り入れると良いと思います。

——最後に、今後の目標をお願いいたします。

機械のセットアップを学び、技術を身につけたく思います！

仲間にも恵まれ、「仕事が楽しい」と語るセクサンさん。長く経験と技術を磨いてきながら、今後も新しい挑戦に意欲的な様子が伝わってきました。頼もしい限りです！

毎朝、担当の機械をキレイに掃除してくれています。キレイ好きで中綴じの中でも一番キレイにしています。！また、作業も男手が少ないというもあり、重たい作業ばかりをしてもらっていますが、責任をもってやり遂げてくれます。面倒見もよく、タイの研修生に作業をよく指導してくれています。

企業情報

- ◆ 創立年：1983年1月
- ※ 創業：1963年
- ◆ 年商：17億円
- ◆ 従業員数：200人

Message For You

今回表紙を飾ったセクサンさんへ向けてのコメントを
上司である中綴じ部門 田中賢彦 さんよりいただきました！

部署紹介

Department Introduction



4年の軌跡

管理本部編

2019年時点での目標は「電子媒体でデータを管理して業務効率化に取り組みたい」と語っていた徳富さん。この4年間でコロナ禍という厳しい時期も挟みましたが、一体どのような進化を遂げているのでしょうか？

管理本部の「いま」

現在も経理と総務の2本柱で会社運営を下支え

メンバーは社長夫人、取締役山口管理本部長、取締役田淵副本部長、森本経理部長、課長の私、タイ人社員のユティカさん、総務の山本さんの7名です。経理部は経理業務全般を担当。総務部は勤怠管理、タイからの技能実習生の管理などを行っています。ユティカさんが翻訳から通訳まで対応できるので、業務サポートはもちろん、病院への付き添いなどもしています。実習生にとっては安心できる環境だと思います。

管理本部 経理部
課長
とくとみ たかひろ
徳富 孝宏さん

2019年からの変化

2019年

新工場の立ち上げに向けた資金調達に奔走

新工場の設立という一大イベントが控えていました。そのための資金繰りを皆で頑張る、忙しいながらも充実した年に。

2021年

借り入れた費用の返済計画づくりに四苦八苦

コロナ禍で先行きが見えないなかで、銀行からは3年を目処に返済するための資料提出を求められました。山口取締役とも協力しながら向こう7年計画を作成し、銀行からも返済可能として借入金の更新で無事に落着。

2020年

コロナ禍に突入り、管理本部で丸となって雇用調整対応

国からの休業補償を受けるために、従業員の勤務状況を徹底して管理。6月頃から仕事量も大幅に減り、損益もマイナス。緊急貸し付けにも申し込み、何とかしのいでいました。

2022年

森本経理部長が着任し、効率化も踏まえて新改革スタート

新たに会計ソフトの導入やエクセル集計も取り入れながら、健全でスムーズな運営を目指して、現在に至ります。

印象に残っている出来事

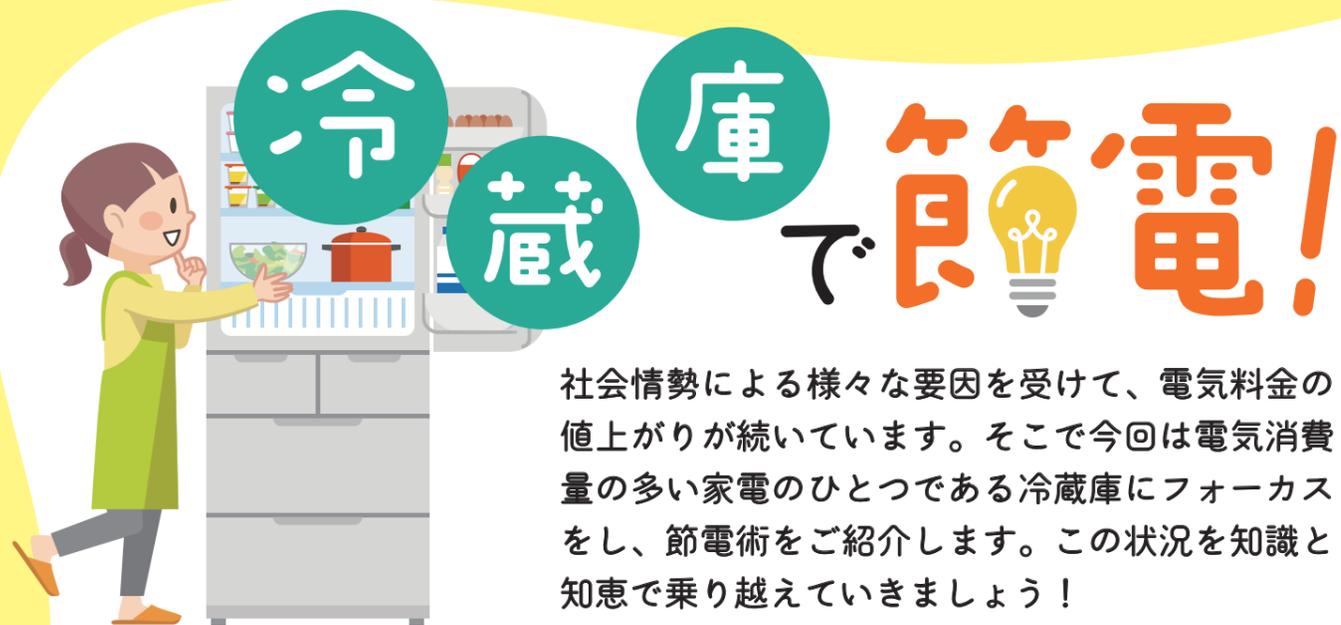
助成金や補助金のおかげで乗り越えられた3年間

同業他社では規模縮小や従業員の解雇もあるなかで、当社は何とか乗り切ることができました。1つは地道な勤務調整により、雇用調整助成金をいただけたことです。そして、もう1つは森本経理部長のノウハウも大きく関与。前職で補助金申請を経験しており、IT補助金、ものづくり補助金、事業再構築補助金を給付いただけました。難易度の高いものもあり、途中諦めそうにもなりましたが、商社の力も借りて何とか申請にも間に合い、心底ほっとしています。

今後の目標

基幹システム「紙工姫」の改良による、さらなる業務効率化！

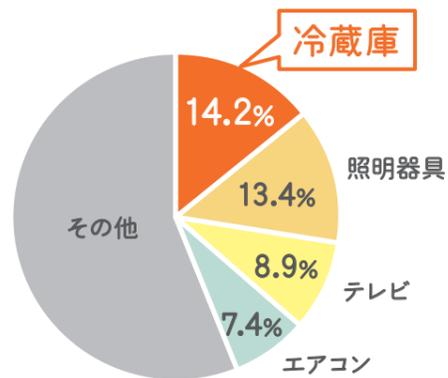
現在は会社の根幹を担うシステム改善に取り組んでいます。徐々に機能強化が図れており、これを完成させることで、全社的な無駄を省いてスリム化を図ります。



社会情勢による様々な要因を受けて、電気料金の値上がりが続いています。そこで今回は電気消費量の多い家電のひとつである冷蔵庫にフォーカスをし、節電術をご紹介します。この状況を知識と知恵で乗り越えていきましょう！

冷蔵庫は電気代が最もかかっている!?

冷蔵庫が家庭の電力消費に占める割合は、全体の**14.2%**にもなるんです。その割合は電化製品の中で**最大!**

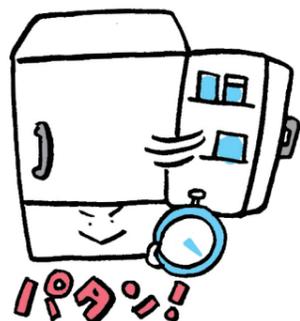


出展：資源エネルギー庁 平成22年
省エネルギー政府分析調査事業
「家庭におけるエネルギー消費実態について」

冷蔵庫で節電!

01 開いている時間を短く、余分な開閉はしないように

開閉が多いと冷気が逃げてしまいます。冷蔵庫と冷凍室のドアの開閉回数がそれぞれ50回・16回の場合は、25回・8回の場合にくらべて消費電力量が約6%増加してしまうことも。



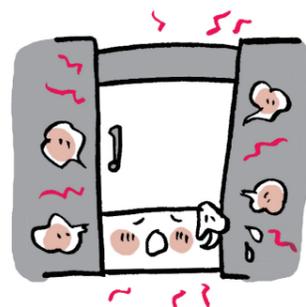
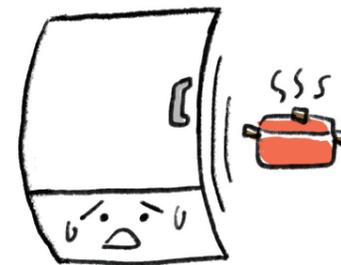
物を詰め込みすぎないように

冷気の流れが悪くなり、冷蔵庫内が均一に冷えなくなります。また庫内の見渡しが悪くなるため、ドアの開閉時間が長くなる原因に。冷蔵庫の中を整理してみましょう。ずいぶん前の食べ残しや常温保存できるものが入っていないかチェック。缶詰、瓶詰や調味料は未開封なら冷蔵庫に入れないようにしましょう。

02

03 熱いものは冷ましてから入れよう

麦茶やカレーなど、熱いものを冷まらずにそのまま入れると庫内温度が上昇して周囲の温度も上げてしまいます。再度、庫内を冷やすための余分なエネルギーがかかってしまうのです。



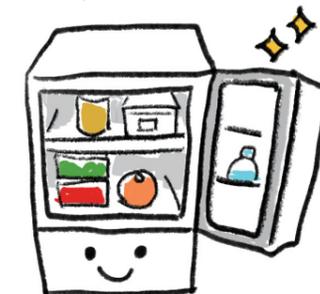
壁から適切な間隔で設置しよう

冷蔵庫の周囲が壁などに接していると効率よく放熱できません。冷蔵庫の周囲には5cm以上の隙間を空けましょう。

04

05 傷んだパッキンは取り替えよう

傷んでいる隙間から冷気が漏れて電気のムダ使いになります。名刺などをはさんでズリ落ちるようでしたら、パッキンを取り換えましょう。



設定温度を「強」から「中」にした場合

年間で61.7kWh節電、25.5kg-CO2削減
約1,400円節約に!

プチッと豆知識 夏は中、冬は弱に設定するなど、季節に応じた設定変更にこころがけましょう!

詰め込んだ場合と半分の場合

年間で43.8kWh節電、18.1kg-CO2削減
約1,000円節約に!

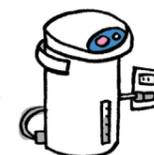
※電力のCO2排出係数0.413kg-CO2/kWhで試算
※1kWh22.86円で試算

おまけ 台所周りの節電術



炊飯器

炊飯器の保温は控えましょう。ご飯は保温よりレンジで温めの方が節電に繋がります。



電気ポット

電気ポットの保温を控えましょう。



食器洗浄機

汚れを拭き取った上で節約モードに切り替えましょう。乾燥機能はできるだけ控えましょう。

少しずつの積み重ねが大事です! 環境にも優しい取り組みですので、ぜひ実践してみてください!